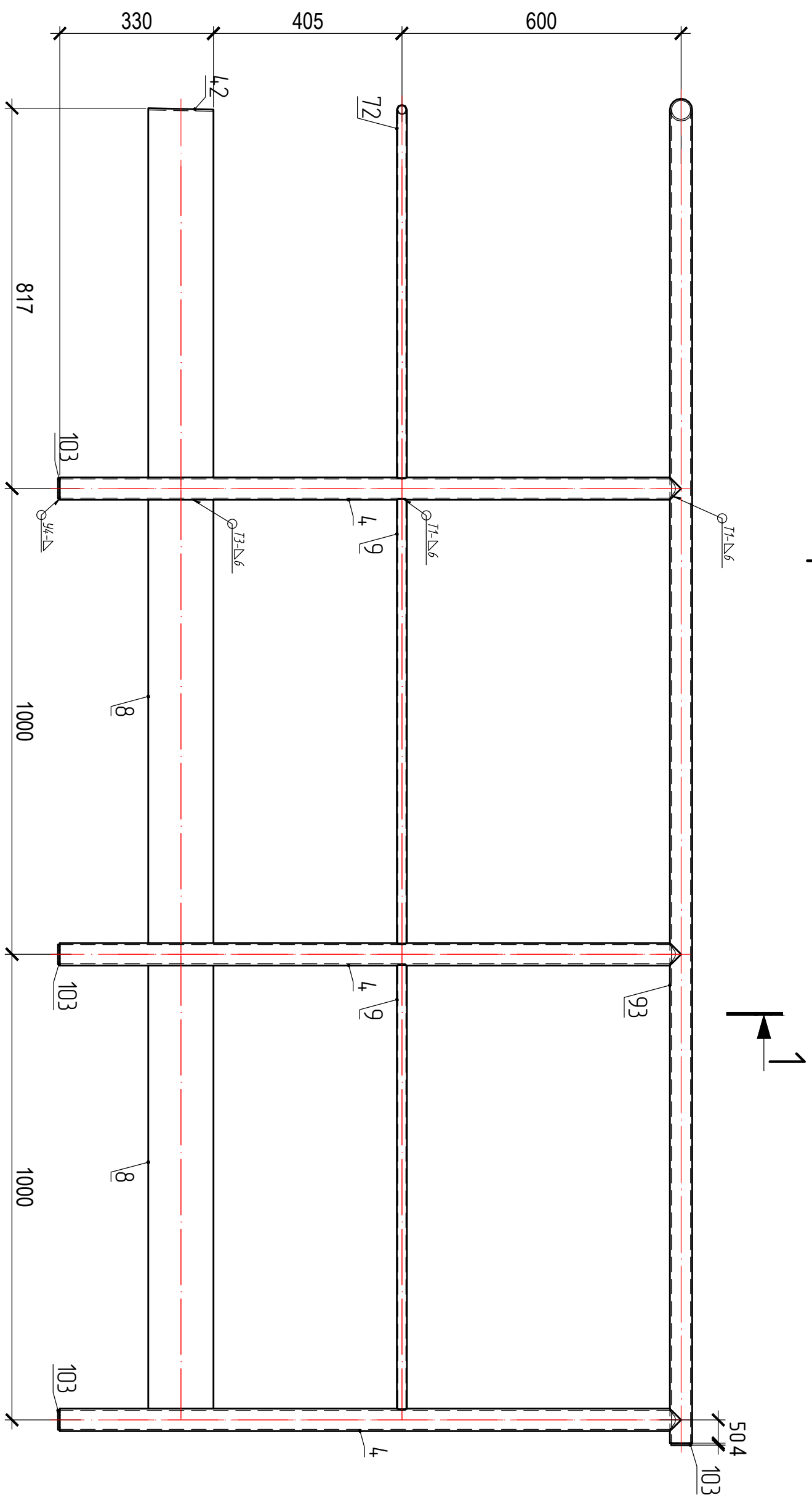


Озбројене ОГП1-1 (1 шт.)



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	0.2	C245	
t140x4	11.9	C245	
Tr ø 21,3x2	2.6	20	
Tr ø 48x3.5	26.5	20	
На сварные швы:		0.4	
Итого:	41.6		

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле-мен-та	Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
ОГТТ-1	4	3	Трш 4,8х3,5	1335	5.1	15.4		20	
	8	2	т14Dx4	952	4.2	8.4		C245	
	9	2	Трш 21х2	957	0.9	1.8		20	
	42	1	т14Dx4	793	3.5	3.5		C245	
	72	1	Трш 21х2	803	0.8	0.8		20	
	93	1	Трш 4,8х3,5	2887	11.1	11.1		20	
	103	4	- 4,2 х4	42	0.1	0.2		C245	
			Вес сварных швов	1%		0.4	41.6		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кон-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
ОТТН-1	1	41.6	41.6
Общий вес		41.6	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями.

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 " Стальные конструкций"
3. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
Все металлоконструкции окрасить:
 - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
 - нанесение покрывного материала Армокоат F100(100мкм)- 2слоя.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-7-варочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534 -75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
9. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.
10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

3650-02.2-KM4

[illegible]

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

